

06/2021  
NPI

# THREADING 22



# TPM 22

## THREADING

- Inserto a filettare con 3 taglienti
- Tecnologia di stampaggio estremamente precisa per un'ottima accuratezza del tagliente
- Rompitrucciolo progettato per controllo del truciolo ottimale

HF: metallo duro micrograna  
PVD: deposizione fisica mediante vapore

HF PVD

**JP5125**

Condizioni di taglio stabili ● 1ª scelta ○ applicabile  
Condizioni di taglio medie ● 1ª scelta ○ applicabile  
Condizioni di taglio instabili ⚙ 1ª scelta ⚙ applicabile

**Dimensioni** ISO **Vc (m/min) - velocità di taglio raccomandata (grassetto: 1ª scelta)**

<b>P</b>	60	
	180	
<b>M</b>	60	
	120	
<b>K</b>	80	
	150	
<b>N</b>		
<b>S</b>	30	
	60	
<b>H</b>		

Designazione		TP	RE	IC	S	D1	Stock														
<b>ESTERNO</b>	<b>M</b> 	22ER350ISO-TPM	3.5	0.45	12.70	4.71	5.0	●													
		22ER400ISO-TPM	4.0	0.52	12.70	4.71	5.0	●													
		22ER450ISO-TPM	4.5	0.58	12.70	4.71	5.0	●													
		22ER500ISO-TPM	5.0	0.63	12.70	4.71	5.0	●													
	METRICO 60°																				
<b>ESTERNO</b>	<b>W (55°) - M (60°)</b> 	22ERN55-TPM	7-5	0.44	12.70	4.71	5.0	●													
		22ERN60-TPM	3.5-5.0	0.51	12.70	4.71	5.0	●													
	PROFILO PARZIALE																				
<b>INTERNO</b>	<b>M</b> 	22IR350ISO-TPM	3.5	0.22	12.70	4.71	5.0	●													
		22IR400ISO-TPM	4.0	0.25	12.70	4.71	5.0	●													
		22IR450ISO-TPM	4.5	0.28	12.70	4.71	5.0	●													
		22IR500ISO-TPM	5.0	0.32	12.70	4.71	5.0	●													
	METRICO 60°																				
	<b>W (55°) - M (60°)</b> 	22IRN55-TPM	7-5	0.44	12.70	4.71	5.0	●													
		22IRN60-TPM	3.5-5.0	0.25	12.70	4.71	5.0	●													
PROFILO PARZIALE																					

● in stock

**M**

TP 3.5	N° di passate	12÷15
TP 4.0	N° di passate	14÷17
TP 4.5	N° di passate	14÷17
TP 5.0	N° di passate	14÷17

**W**

TP 7	N° di passate	12÷15
TP 6	N° di passate	14÷17
TP 5	N° di passate	14÷17



Via Don F. Tosatto, 8  
30174 Mestre - Venezia  
+39 041.959179  
info@nikkotools.com

