

TPM JP5120

Filettatura



TPM

THREADING

- Inserto a filettare a 3 taglienti
- Tecnologia di stampaggio di precisione per un'ottima accuratezza del filo tagliente
- Design del rompitrucolo specifico per un ottimale controllo del truciolo
- Eccezionale resistenza all'usura in condizioni di lavoro stabili

HF: metallo duro micrograna
PVD: deposizione fisica mediante vapore

HF
PVD

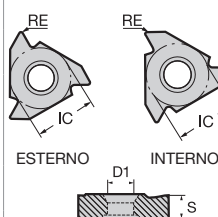
JP5120

- Condizioni di taglio stabili ● 1° scelta ○ applicabile
- Condizioni di taglio medie ● 1° scelta ○ applicabile
- Condizioni di taglio instabili ● 1° scelta ○ applicabile

Dimensioni

ISO

Vc (m/min) - velocità di taglio raccomandata (grassetto: 1° scelta)



ISO	Vc (m/min) - velocità di taglio raccomandata (grassetto: 1° scelta)									
	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
P	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
	M	140	140	140	140	140	140	140	140	140
K		80	80	80	80	80	80	80	80	80
	N	170	170	170	170	170	170	170	170	170
S										
	H									

Designazione		TP	RE	IC	D1	S	Stock															
ESTERNO		M	METRICO 60°	16ER100ISO-TPM	1.00	0.14	9.525	3.65	4.0	●												
				16ER125ISO-TPM	1.25	0.18	9.525	3.65	4.0	●												
				16ER150ISO-TPM	1.50	0.22	9.525	3.65	4.0	●												
				16ER175ISO-TPM	1.75	0.25	9.525	3.65	4.0	●												
				16ER200ISO-TPM	2.00	0.29	9.525	3.65	4.0	●												
				16ER250ISO-TPM	2.50	0.36	9.525	3.65	4.0	●												
				16ER300ISO-TPM	3.00	0.43	9.525	3.65	4.0	●												
ESTERNO		W	WHITWORTH 55°	16ER14W-TPM	14	0.24	9.525	3.65	4.0	●												
				16ER11W-TPM	11	0.30	9.525	3.65	4.0	●												
INTERNO		M	METRICO 60°	16IR100ISO-TPM	1.00	0.07	9.525	3.65	4.0	●												
				16IR125ISO-TPM	1.25	0.09	9.525	3.65	4.0	●												
				16IR150ISO-TPM	1.50	0.11	9.525	3.65	4.0	●												
				16IR175ISO-TPM	1.75	0.13	9.525	3.65	4.0	●												
				16IR200ISO-TPM	2.00	0.15	9.525	3.65	4.0	●												
				16IR250ISO-TPM	2.50	0.18	9.525	3.65	4.0	●												
				16IR300ISO-TPM	3.00	0.22	9.525	3.65	4.0	●												
INTERNO		W	WHITWORTH 55°	16IR14W-TPM	14	0.24	9.525	3.65	4.0	●												
				16IR11W-TPM	11	0.30	9.525	3.65	4.0	●												

● in stock

M		
TP 1.00	n° di passate	5÷8
TP 1.25	n° di passate	6÷9
TP 1.50	n° di passate	6÷9
TP 1.75	n° di passate	8÷11
TP 2.00	n° di passate	8÷11
TP 2.50	n° di passate	10÷13
TP 3.00	n° di passate	12÷15

W		
TP 14	n° di passate	8÷12
TP 11	n° di passate	9÷12



Via Don F. Tosatto, 8
30174 Mestre - Venezia
+39 041.959179
info@nikkotools.com



www.nikkotools.com