

# NUX

Tornitura universale



<b>NUX</b> <b>TURNING</b>		HC: metallo duro rivestito CVD: deposizione chimica mediante vapore					
		HC CVD	HC CVD	HC CVD	HC CVD	HC CVD	HC CVD
		JC7010	JC8005	JC8015	JC8025	JC9010	JC9025
· Rompitrucciolo universale per inserti negativi	Condizioni di taglio stabili	● 1ª scelta	○ applicabile	●	●	●	●
· Campo applicativo per media sgrassatura	Condizioni di taglio medie	● 1ª scelta	○ applicabile	●	●	●	●
· Combinato con gradi rivestiti CVD per ISO P, M, K	Condizioni di taglio instabili	● 1ª scelta	○ applicabile	●	●	●	●
· Design progressivo del pianetto per elevata affidabilità	<b>Dimensioni</b>	<b>ISO</b>					
· Proiezioni frontali speciali per controllo del truciolo migliorato	 	<b>Vc (m/min) - velocità di taglio raccomandata (grassetto: 1ª scelta)</b>					
	ISO	P	200 380	180 360	140 300		
	M				150 280	120 240	
	K	180 380					
	N						
	S						
	H						

Designazione	RE	IC	S	D1	Stock														
<b>CNMG</b> 	CNMG120404-NUX	0.4	12.70	4.76	5.16	●	●	●	●	●	●								
	CNMG120408-NUX	0.8	12.70	4.76	5.16	●	●	●	●	●	●								
	CNMG120412-NUX	1.2	12.70	4.76	5.16	●	●	●	●	●	●								
<b>DNMG</b> 	DNMG150604-NUX	0.4	12.70	6.35	5.16	●	●	●	●	●	●								
	DNMG150608-NUX	0.8	12.70	6.35	5.16	●	●	●	●	●	●								
	DNMG150612-NUX	1.2	12.70	6.35	5.16	●	●	●	●	●	●								
<b>TNMG</b> 	TNMG160404-NUX	0.4	9.525	4.76	3.81	●	●	●	●	●	●								
	TNMG160408-NUX	0.8	9.525	4.76	3.81	●	●	●	●	●	●								
	TNMG160412-NUX	1.2	9.525	4.76	3.81	●	●	●	●	●	●								
<b>WNMG</b> 	WNMG080404-NUX	0.4	12.70	4.76	5.16	●	●	●	●	●	●								
	WNMG080408-NUX	0.8	12.70	4.76	5.16	●	●	●	●	●	●								
	WNMG080412-NUX	1.2	12.70	4.76	5.16	●	●	●	●	●	●								

● in stock

RE 0.4	a <sub>p</sub>	1.00	<b>2.50</b>	4.00
	f <sub>n</sub>	0.10	<b>0.20</b>	0.30
RE 0.8	a <sub>p</sub>	1.00	<b>2.50</b>	4.00
	f <sub>n</sub>	0.15	<b>0.25</b>	0.35
RE 1.2	a <sub>p</sub>	1.00	<b>2.50</b>	4.00
	f <sub>n</sub>	0.18	<b>0.30</b>	0.42

a<sub>p</sub>: profondità di taglio assiale (mm)  
f<sub>n</sub>: avanzamento per giro (mm/giro)

